



Sara Sakhizadeh

Sara stammt aus Afghanistan und lebt seit 2016 in Deutschland. Im Jahr 2018 begann sie bei IBG ihre Ausbildung zur Industriekauffrau, die sie 2021 erfolgreich abgeschlossen hat. Seitdem arbeitet Sara in unserer Abteilung „Einkauf“. Sara originates from Afghanistan and has been living in Germany since 2016. In 2018, she began her training as an industrial clerk at IBG, which she successfully completed in 2021. Since then, Sara has been working in our "Procurement" department.

„Wir sind ein super Team, die Zusammenarbeit mit den Kollegen macht mir großen Spaß und es herrscht ein tolles Arbeitsklima.“ *"We are a super team, I really enjoy working with my colleagues and there is a great working atmosphere."*

mich noch gut an die Anfangszeit, ich hatte Angst etwas falsch zu machen – ich konnte allerdings jederzeit nachfragen, das hat mich beruhigt. Nach den ersten Arbeitstagen war ich glücklich und habe ich mich sehr auf das Kommende gefreut."

Was erhoffst Du Dir in den nächsten 2 Jahren?

„Ich möchte gerne noch eine Weiterbildung oder ein berufsbegleitendes Studium an meine Ausbildung anschließen um eine höhere Qualifikation zu erreichen. Währenddessen würde ich gerne weiter im Einkauf arbeiten, das Arbeitsklima, die Kollegialität und IBG als Arbeitgeber gefallen mir sehr gut!"

Which department did you like best during your training?

"Definitely the Procurement Department! Even during my training, during which I got to know all the areas of our company, it was clear to me where I would like to work later – this is where I feel most comfortable to this day, it was the right decision. We are a super team, I really enjoy working with my colleagues and there is a great working atmosphere. In my day-to-day work, I am assigned a wide variety of tasks and have a good overall view of all business processes."

What distinguishes the training at IBG?

"The training at IBG is versatile, across all departments I have experienced great support and a lot of helpfulness, the interaction among each other is very collegial and familiar. As a trainee, you are very quickly accepted as a "full-fledged" employee and are assigned responsible tasks. I was welcomed into the team in a friendly and open-minded way, and to this day the cooperation with colleagues is characterised by helpfulness and understanding."

To what extent did you develop personally during the training?

"In the course of my training, I have grown noticeably in terms of my personality. In my daily work, it is often necessary to communicate with other departments, and dealing with different and initially "foreign" people has boosted my self-confidence enormously. In addition, I have learned to work accurately and carefully. After my training, I have become much more confident, I have learned to approach new, unfamiliar and sometimes stressful situations with more confidence, and I have generally become much more organised."

A brief retrospective. How were your first days at IBG?

"The first days were very exciting, everything was new and unfamiliar to me. At the beginning of my training, I wasn't sure if I could really manage it all, especially because of the language barrier. At that time, my German was not perfect, yet I was received very nicely in the departments. I still remember the early days well, I was afraid of doing something wrong – however, I could always ask, which reassured me. After the first few days of work, I was happy and really looking forward to what was to come."

What do you hope to do in the next 2 years?

"I would like to follow up my training with further training or a part-time course of study to achieve a higher qualification. Meanwhile, I would like to continue working in the Procurement Department, I really like the working atmosphere, the collegiality and IBG as an employer!"

Welche Abteilung hat Dir während Deiner Ausbildung am besten gefallen?

„Definitiv die Abteilung Einkauf! Schon während meiner Ausbildung, in der ich alle Bereiche unseres Unternehmens kennengelernt habe, war für mich klar, wo ich später arbeiten möchte – hier fühle ich mich bis heute am wohlsten, es war die richtige Entscheidung. Wir sind ein super Team, die Zusammenarbeit mit den Kollegen macht mir großen Spaß und es herrscht ein tolles Arbeitsklima. In meiner täglichen Arbeit werde ich mit den unterschiedlichsten Aufgaben betraut und habe einen guten Gesamtüberblick über alle Geschäftsprozesse.“

Was zeichnet die Ausbildung bei IBG aus?

„Die Ausbildung bei IBG ist vielseitig, quer durch alle Abteilungen habe ich eine große Unterstützung und viel Hilfsbereitschaft erfahren, der Umgang untereinander ist sehr kollegial und familiär. Als Azubi wird man sehr schnell als „vollwertiger“ Mitarbeiter aufgenommen und bekommt verantwortungsvolle Aufgaben zugeteilt. Ich wurde freundlich und aufgeschlossen im Team aufgenommen, bis heute ist die Zusammenarbeit mit den Kollegen von Hilfsbereitschaft und Verständnis geprägt.“

„Als Azubi wird man sehr schnell als „vollwertiger“ Mitarbeiter aufgenommen und bekommt verantwortungsvolle Aufgaben zugeteilt.“ *"As a trainee, you are very quickly accepted as a "full-fledged" employee and are assigned responsible tasks."*

Inwiefern hast Du Dich im Rahmen der Ausbildung persönlich weiterentwickelt?

„Im Laufe meiner Ausbildung bin ich merklich in meiner Persönlichkeit gewachsen. In meiner täglichen Arbeit ist es oft notwendig, mit anderen Abteilungen zu kommunizieren, der Umgang mit unterschiedlichen und zunächst „fremden“ Menschen hat mein Selbstbewusstsein enorm gestärkt. Zudem habe ich gelernt, genau und sorgfältig zu arbeiten. Nach meiner Ausbildung bin ich viel selbstsicherer geworden, ich habe gelernt, mich neuen, ungewohnten und manchmal auch stressigen Situationen souveräner zuzuwenden und mich generell viel besser zu organisieren.“

Ein kurzer Rückblick. Wie waren Deine ersten Tage bei IBG?

„Die ersten Tage waren sehr aufregend, alles war für mich neu und ungewohnt. Zu Beginn meiner Ausbildung war ich nicht sicher, ob ich das alles wirklich schaffe, vor allem auch wegen der Sprachbarriere. Zu diesem Zeitpunkt war mein Deutsch nicht perfekt, dennoch wurde ich sehr nett in den Abteilungen aufgenommen. Ich erinnere

Endlich wieder in Präsenz – live und in Farbe



Besuchen Sie uns im Frühsommer 2022. Sichern Sie sich jetzt Ihre Besucher-Tickets für die Fachmessen in Hannover und Hamburg. Wir freuen uns auf einen persönlichen Austausch vor Ort – „live und in Farbe“. Durch Scannen des nebenstehenden QR-Codes gelangen Sie in den Kontaktbereich unserer Website, für weitere Informationen und zur Reservierung Ihres persönlichen Messe-Tickets können Sie alternativ auch die unten genannten Kontaktmöglichkeiten nutzen.



Neuenrade: +49 2392 96890 | HANNOVER MESSE | 30.05. - 02.06.2022 | Halle 6, Stand E57
Lübeck: +49 451 39700 | NORTEC HAMBURG | 31.05. - 03.06.2022 | Halle 1, Stand 301
E-Mail: ibg@goeke-group.com



Halbautomatischer Gasdruckreglerprüfstand für Mitteldruck-Geräte | Semi-automatic gas pressure regulator test stand for medium pressure devices

Test bench software for Gas pressure regulator devices

Gas pressure regulators are used both in private households for house connections for heating and water, and in the industrial sector for supplying large consumers, such as furnaces. With our decades of experience in test bench technology for gas pressure regulators, we have managed to bring a modular, real-time capable software to the market that allows individual adaptation to customer needs – according to the field of application, these are manual, semi-automatic or fully automatic test benches that test all relevant safety elements in addition to leak tightness and performance. A multitude of interfaces to databases and ERP/MES systems enable precise documentation and traceability. Our test benches have a main and auxiliary track to achieve optimum cycle time.

Prüfstandssoftware für Gasdruckreglergeräte

Gasdruckreglergeräte finden ihre Verwendung sowohl in privaten Haushalten bei Hausanschlüssen für Heizung und Wasser, als auch im industriellen Bereich bei der Versorgung von Großverbrauchern, wie beispielsweise bei Öfen. Mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Prüfstandstechnik für Gasdruckreglergeräte haben wir es geschafft, eine modulare, echtzeitfähige Software auf den Markt zu bringen, die eine individuelle Anpassung an Kundenbedürfnisse ermöglicht – gemäß des Einsatzgebietes handelt es sich um manuelle, halb- oder vollautomatische Prüfstände, die neben der Dichtheit und Leistung alle relevanten Sicherheitselemente prüfen. Eine Vielzahl von Schnittstellen zu Datenbanken und ERP/MES-Systemen ermöglichen eine genaue Dokumentation und Rückverfolgbarkeit. Unsere Prüfstände verfügen über eine Haupt- und Nebenstrecke, um eine optimale Zykluszeit zu erreichen.



Ausschnitt aus der Bediensoftware des Gasdruckreglerprüfstandes | Section of the operating software of the gas pressure regulator test stand



Schematische Darstellung der Wasserstoffproduktion | Grafik: Projektträger Jülich im Auftrag des BMBF | Schematic illustration of hydrogen production | Graphic: Projektträger Jülich on behalf of the BMBF

GEFÖRDERT VOM



Bundesministerium für Bildung und Forschung



Schematische Darstellung der Elektrolyseherstellung | Grafik: Projektträger Jülich im Auftrag des BMBF | Schematic illustration of the electrolyser manufacturing | Graphic: Projektträger Jülich on behalf of the BMBF

Herausgeber
Publisher

IBG Goeke Technology Group
Osemundstraße 14 - 22
D-38809 Neuenrade



Neuenrade: +49 2392 96890
Lübeck: +49 451 39700
Malta: +356 277 99600

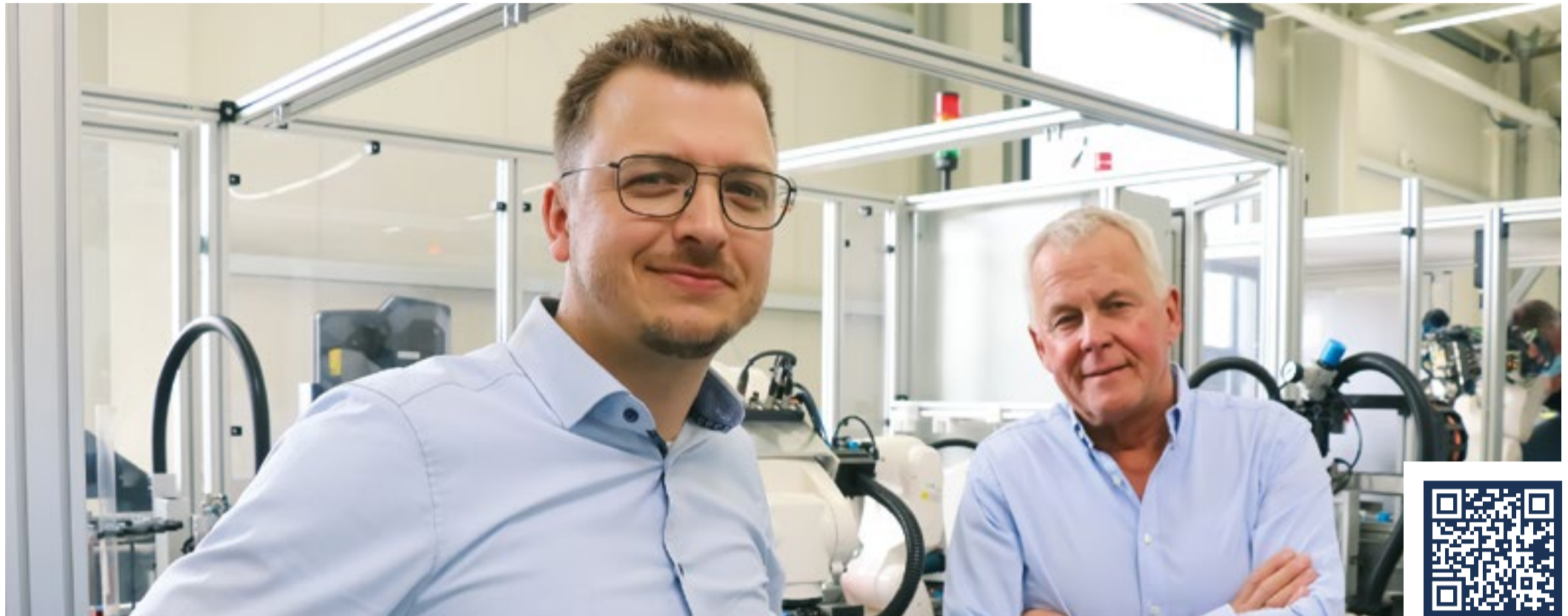


E-Mail: ibg@goeke-group.com
Website: www.goeke-group.com
Newsletter: QR-Code scannen/Scan QR code



IBG INSIDE NEWS
GOEKE TECHNOLOGY GROUP

Jubiläumsausgabe | Jubilee Edition 2022



40 Jahre Innovationskraft durch kontinuierliche Forschung und Entwicklung
40 years of innovative strength through continuous research and development

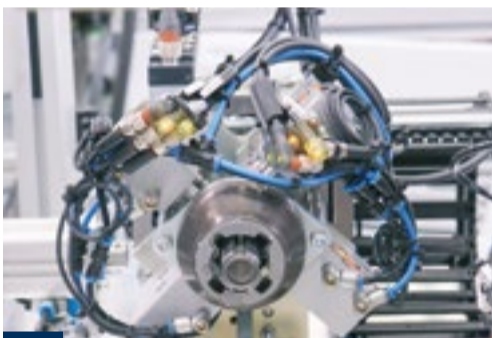
Zukunft mit Technologien für Menschen gestalten. Seit unserer Gründung im Jahre 1982 verstehen wir uns als Impulsgeber für die produzierenden Branchen – wir sind ein Unternehmen mit Visionen und Weitsicht. Mit Vater und Sohn an der Unternehmensspitze leiten zwei Generationen die IBG/Goetze Technology Group. Mehr als 300 Mitarbeiter an Standorten im In- und Ausland schreiben seit 40 Jahren eine beispiellose Erfolgsgeschichte. Mit unseren Werten und unserer Innovationskraft sind wir in der Lage, eine Zukunft mit Technologien für Menschen zu gestalten. In unserem Jubiläumsjahr stützen wir uns auf liebgewonnene Traditionen und blicken stolz zurück auf Meilensteine in unserer Unternehmensgeschichte. In unserer täglichen Arbeit besinnen wir uns auf unsere Wurzeln und Werte, um uns auf die Herausforderungen der Zukunft vorzubereiten. Mit innovativen Applikationen, smarten Lösungen und maßgeschneiderten Services bewegen wir unterschiedlichste Branchen: intelligent, effizient und klimafreundlich.

Einen besonderen Dank richten wir an unsere weltweit Beschäftigten für Ihr großes Engagement – danke für innovative, kreative Ideen und Lösungen! Nicht zuletzt danken wir unseren Geschäftspartnern und unserem Kundenkreis für die Treue und die gute Zusammenarbeit in den letzten Jahrzehnten.

„Wir entwickeln nachhaltige Technologien, die Menschen auf der ganzen Welt helfen.“ *"We develop sustainable technologies that help people around the world."*

Shaping the future with technologies for people. Since our foundation in 1982, we have seen ourselves as a driving force for the manufacturing industries – we are a company with vision and foresight. With father and son at the helm, two generations manage the IBG/Goetze Technology Group. More than 300 employees at locations in Germany and abroad have been writing an unparalleled success story for 40 years. Our values and innovative strength enable us to shape a future with technologies for people. In our jubilee year, we draw on cherished traditions and proudly look back on milestones in our company's history. In our daily work, we reflect on our roots and values to prepare for the challenges of the future. With innovative applications, smart solutions and customised services, we move a wide variety of industries: intelligently, efficiently and climate-friendly.

We would like to extend a special thank you to our employees worldwide for their great commitment – thank you for innovative, creative ideas and solutions! Last but not least, we would like to thank our business partners and our customer base for their loyalty and good cooperation over the past decades.



2 Präzise Millimeterarbeit | Precise millimeter work



4 Echte Mobile Robotik | True Mobile Robotics



5 Wir sind IBG: Interview | We are IBG: Interview



6 Innovative Projekte | Innovative projects



Industrierobotik und Anlagenbau sind seit 1982 die Leidenschaft und Kompetenz der IBG/Goetze Technology Group. Wir konzipieren und realisieren kundenspezifische Produktionssysteme für alle Branchen. Unsere inhabergeführte, internationale Unternehmensgruppe mit Sitz in Neuenrade ist in der Welt zuhause. Wir verstehen uns als Impulsgeber für die produzierenden Branchen und unterstützen mit intelligenten Lösungen und Technologien die Logistik-Branche, Pharma-Industrie, die Luftfahrt und viele weitere Wirtschaftsfelder.

Technologiefelder und Lösungen für den Mittelstand. Als innovativer und starker Partner stellen wir unsere Expertise allen Branchen zur Verfügung. Besuchen Sie unsere Website, informieren Sie sich ausführlich über maßgeschneiderte Ingenieurslösungen made by IBG. Öffnen Sie Ihre Handy-Kamera und scannen den obenstehenden QR-Code.

Industrial robotics and plant engineering have been the passion and competence of IBG/Goetze Technology Group since 1982. We design and implement customised production systems for all industries. Our owner-managed, international group of companies, based in Neuenrade, Germany, is at home all over the world. We see ourselves as a driving force for the manufacturing industries and support the logistics sector, pharmaceutical industry, aviation and many other economic fields with intelligent solutions and technologies.

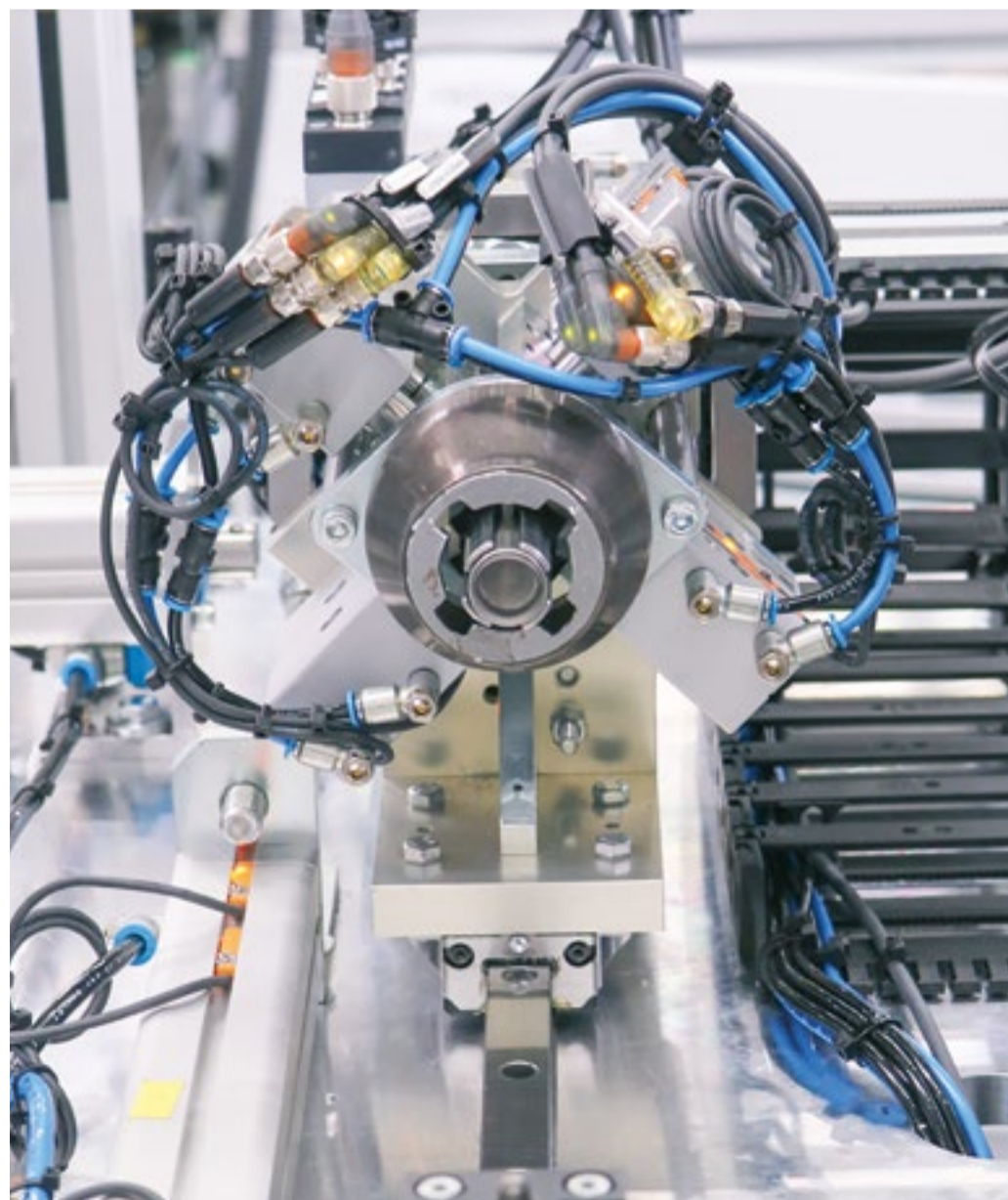
Technology fields and solutions for medium-sized companies. As an innovative and strong partner, we make our expertise available to all industries. Visit our website, get detailed information about customised engineering solutions made by IBG. Open your phone camera and scan the QR code above.

Zukunftssichere Produktion durch millimetergenaues Montagesystem

Best-in-Class | Eine der größten Anlagen der letzten Monate hat unsere Produktionshalle verlassen. Zu vollster Zufriedenheit unseres Kunden wurde eine automatische Montageanlage mit insgesamt 14 Stationen und einem verbindenden Transferlaufsystem übergeben. Unsere Spezialisten haben es geschafft, durch die Verknüpfung von hoch komplexen Teilmontageprozessen einen finalen Produktzusammenbau in Kundentaktzeit umzusetzen. Sechs Roboter sowie 26 Handlingsysteme übernehmen die Montage, das Fügen und die Mikro-Fettdosierung an unterschiedlichsten Bauteilen. Die Rückverfolgbarkeit des Zusammenbauprozesses und die Fertigungsüberwachung sind über die Kommunikation zwischen der IBG-seitigen Steuerung und dem kundenseitigen Produktionssystem in Echtzeit realisiert.



Industrielles Bildverarbeitungssystem zur Teileanwesenheitsprüfung | Industrial vision system for parts presence control



Bauteilspezifische Montageeinheit für automatisierte Montage | Component-specific assembly unit for automated assembly



Bauteilspezifischer Robotergriffe zur Montage | Component specific robot gripper for assembly



Transfersystem mit angepasstem Werkstückträger | Transfer system with adapted workpiece carrier

Future-proof production thanks to assembly system accurate to the millimetre

Best-in-class | One of the largest systems in recent months has left our production hall. An automatic assembly line with a total of 14 stations and a connecting transfer circulation system was handed over to the complete satisfaction of our customer. Our specialists have succeeded in implementing final product assembly in a customer cycle time by linking highly complex subassembly processes. Six robots and 26 handling systems perform assembly, joining and micro-grease dispensing on a wide variety of components. The traceability of the assembly process and the production monitoring are realised via the communication between the IBG-side control and the customer-side production control system in real time.

Wichtigste Fakten

Key facts

- 6 Roboter mit bauteilspezifischen Greifern
- 26 Handling-Systeme
- 60 m Transfersystem
- 17 Vision-Systeme
- 12,7 s Taktzeit
- 47 Bearbeitungs-/Montageschritte
- 30 Einzelbauteile
- Ausziehbares Podest für erhöhte Werkerergonomie
- Puffersystem für volle und leere KLTs

- 6 Robots with component specific grippers
- 26 Handling systems
- 60 m transfer system
- 17 Vision systems
- 12,7 s cycle time
- 47 Processing-/assembly steps
- 30 Single components
- Pull-out pedestal for better operator ergonomics
- Buffer system for full and empty small load carriers

Echte Mobile Robotik für die automatisierte Fertigung

Autonome Produktion | Durch die stetig steigende Komplexität benötigt es individuellere Intralogistiklösungen. Bisherige Transferstraßen werden durch flexible Linienvernetzungen oder Einzelzellen mit variablem Materialfluss ersetzt. Mobile Roboter bewegen sich vollkommen autonom, sie benötigen keinerlei Führungskabel im Boden oder anderweitige Referenzpositionen in ihrem Einsatzbereich. MRA-Technik arbeitet autark, integrierte Software und Steuerungseinheiten sind ein wesentlicher Vorteil beispielsweise beim Ausweichen von Hindernissen. Mobile Roboter Automation findet ihre Anwendung insbesondere in Produktionsumgebungen, deren Aufbau sich immer wieder verändert und in denen auch andere Maschinen respektive Menschen unterwegs sind. Sensortechnik, wie Laserscanner, stellen in diesem Zusammenhang sicher, dass effizient zwischen Standorten navigiert werden kann und ein kollaborierendes Arbeiten mit Personen, Gabelstaplern und anderen Materialtransportgeräten kollisionsfrei möglich ist. Ein weiterer bedeutender Vorteil der MRA ist die erleichterte Zugänglichkeit zu Maschinen und deren Steuerung. Ein mobiler Roboter versperrt nur kurzzeitig für den Werkstückwechsel den Zugang zur Maschine. Für das Einfahren von neuen Werkstücken oder Service-Tätigkeiten bleibt also immer genug „Zeit und Raum“.

Autonome, mobile Roboter sind vielseitig und können noch mehr

- Manuelle Beladung/ Bedienung weiterhin möglich
- Automatischer Wechsel der Spannbacken
- Werkstücke oder Werkzeuge können mitgebracht und gewechselt werden
- Laufzeitabhängige Verknüpfung und Operation mehrerer Maschinen
- Optimale Einbindung vor- und nachgelagerter Prozesse
- Vorhandene Intralogistikprozesse können übernommen werden
- Zu beladende Maschinen müssen nicht nebeneinander stehen

Echte mobile Robotik ist der Automatisierungs-Booster – über den Einsatz mobiler autonomer Roboter können Arbeitsabläufe zum Beispiel in der Lagerlogistik sowohl automatisiert als auch spontane Botengänge durch die Roboter erledigt werden.



Modulares Steuerungssystem Modular control system

Die Steuerung einer FTS-Flotte erfordert eine Vielzahl an Softwarekomponenten und Schnittstellen. IBG hat ein modulares Softwaresystem entwickelt, mit welchem sich sowohl fahrerlose Transportsysteme als auch die Leitsteuerung an individuelle Kundenwünsche anpassen lässt. Standardisierte Komponenten ermöglichen eine Anbindung an jede Hardware und eine selbstständige Fehleranalyse bis zum Feldgerät. Der Flottenmanager besteht aus einem Steuerungs-PC mit einer integrierten SPS oder alternativ, wie rechts beschrieben aus einer Web-basierten Anwendung. Der Status der einzelnen Fahrzeuge, Stationen, Einsätze und Schnittstellen kann von jedem beliebigen PC oder mobilen Endgerät abgerufen werden. Die Visualisierung folgt einem intuitiven logischen Aufbau und ist an unsere Anlagervisualisierung angelehnt. Über das Interface ist ein steuernder Eingriff zur Fehlerbehebung möglich. Neben den textuellen Informationen steht dem Anwender eine 3D-Darstellung der Karte zur Verfügung.

The control of an AGV fleet requires a multitude of software components and interfaces. IBG has developed a modular software system with which both driverless transport systems and the control system can be adapted to individual customer requirements. Standardised components enable connection to any hardware and independent error analysis down to the field device. The fleet manager consists of a control PC with an integrated PLC or alternatively, as described on the right, a web-based application. The status of individual vehicles, stations, operations and interfaces can be accessed from any PC or mobile device. The visualisation follows an intuitive logical structure and is based on our plant visualisation. The interface allows control intervention for troubleshooting. In addition to the textual information, a 3D representation of the map is available to the user.

True mobile robotics for automated manufacturing

Autonomous production | Due to the constantly increasing complexity, more individual intralogistics solutions are needed. Previous transfer lines are being replaced by flexible line interlinking or individual cells with variable material flow. Mobile robots move completely autonomously; they do not require any guide cables in the ground or other reference positions in their area of operation. The MRA technology works autonomously, integrated software and control units are a significant advantage, for example, when avoiding obstacles. Mobile robot automation is used in particular in production environments whose structure is constantly changing and in which other machines or people are also on the move. Sensor technology, such as laser scanners, ensure in this context that efficient navigation between sites is possible and that collaborative work with persons, forklifts and other material handling equipment is possible without collisions. Another significant advantage of the MRA is the easier accessibility to machines and their controls. A mobile robot only blocks access to the machine for a short time for the workpiece change. So there is always enough "time and space" for running in new workpieces or service activities.

Autonomous, mobile robots are versatile and can do even more

- Manual loading/ operation still possible
- Automatic change of clamping jaws
- Workpieces or tools can be brought and changed
- Runtime-dependent linking and operation of multiple machines
- Optimal integration of upstream and downstream processes
- Existing intralogistics processes can be adopted
- The machines to be loaded do not have to stand next to each other

True mobile robotics is the automation booster – through the use of mobile autonomous robots, work processes in warehouse logistics, for example, can be both automated and spontaneous errands can be handled by the robots.



Maßgeschneiderte Transportlösungen mit modulare Steuerungssystem und Web-basiertem Flottenmanager [realisierte Anwendungsbeispiele v.l.n.r.: FC RoboLite, FC Lifter und FC 450] | Customized transport solutions with modular control system and web-based fleet manager [realized application examples f.l.t.r.: FC RoboLite, FC Lifter und FC 450]

Vorteile von fahrerlosen Transportsystemen Advantages of automated guided vehicles

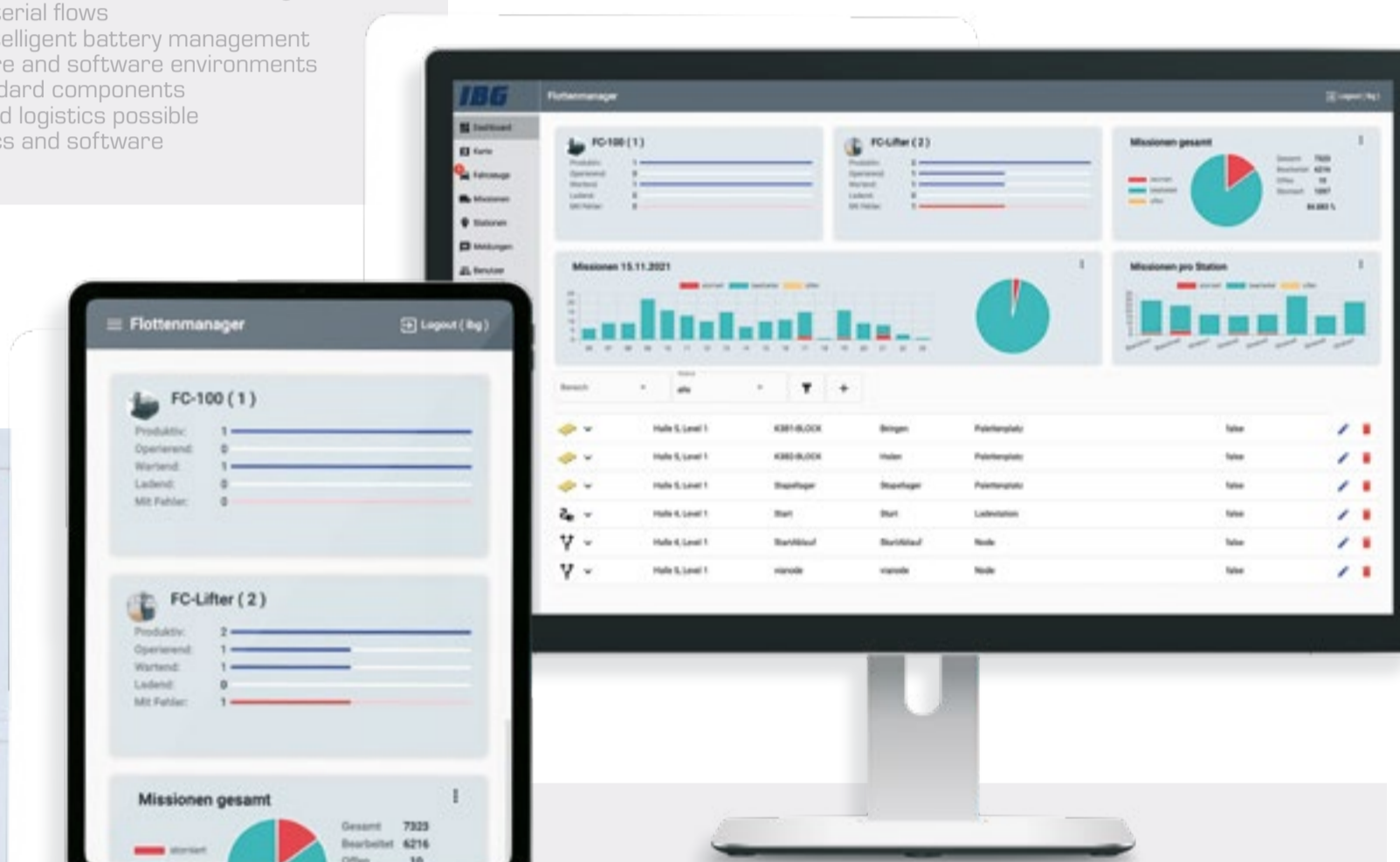
- Höhere Effizienz und mehr Flexibilität in Ihrer Produktion
- Optimierte Nutzung von vorhandenen Transportwegen
- Erhöhte Sicherheit durch autonome, personensichere Bewegungen
- Flexible Skalierbarkeit, Systemanpassungen und Erweiterungen
- Integration vielfältiger Zusatzfunktionen und -Komponenten (Industrieroboter)
- Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Produktionsumgebung
- Exakt getaktete Transportwegeoptimierung über FTS-Flottenmanager
- Optimale Verknüpfung von Arbeitsplätzen und Materialflüssen
- Innovatives Energiekonzept durch intelligentes Batteriemangement
- Einfache Integration in bestehende Hard- und Softwareumgebungen
- Nutzung von wartungsfreundlichen Komponenten mit Industriestandard
- Reibungsloser Mischverkehr in Produktion und Logistik möglich
- Modularer Aufbau von Mechanik, Elektrik und Software

- Higher efficiency and more flexibility in your production
- Optimized use of existing transport routes
- Increased safety through autonomous, personnel-safe movements
- Flexible scalability, system adaptations and extensions
- Integration of diverse additional functions and components (industrial robots)
- Customized solutions for your production environment
- Precisely timed transport route optimization via AGV fleet manager
- Optimal linking of workplaces and material flows
- Innovative energy concept through intelligent battery management
- Easy integration into existing hardware and software environments
- Use of easy-to-maintain industry-standard components
- Smooth mixed traffic in production and logistics possible
- Modular design of mechanics, electrics and software

Professionelles Fuhrparkmanagement Professional fleet management

FTS-Flottenmanager | Ein übergeordnetes Flottenmanagement ermöglicht dem Betreiber, verschiedene FTS-Typen in einer Flotte einzubinden und diese als Verbund optimal auf seine aktuellen Prozesse und Systemwelten abzustimmen. Die innovative Web-basierte Anwendung geht weit über die Funktionen einer klassischen Visualisierung hinaus und ermöglicht ein Maximum an Flexibilität bei der Automatisierung – dieses digitale Produkt ermöglicht es perspektivisch alle Herausforderungen der digitalen Fabrik für Maschinen und Anlagen zu meistern und zukünftige Erweiterungen, die mit zunehmenden Fähigkeiten der Fahrzeuge wahrscheinlich sind, einzubinden.

AGV fleet manager | A superordinate fleet management system enables the operator to integrate different AGV types in a fleet and to optimally coordinate them as a network to his current processes and system worlds. The innovative web-based application goes far beyond the functions of a classic visualisation and allows for maximum flexibility in automation – this digital product makes it possible in perspective to master all challenges of the digital factory for machines and systems and to incorporate future expansions that are likely as the vehicles' capabilities increase.



Vorteile der Web-Technologie Advantages of web technology

- Maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Fuhrpark und individuelle Prozesse
- Keine Installation erforderlich
- Einfache Integration in die bestehende Systemumgebung
- Zugriff auch über mobile Endgeräte
- Skalierbares System
- Updates sofort an jedem Rechner verfügbar
- Läuft in jedem Browser
- Unternehmensweiter Zugriff
- Intuitive Bedienung
- Sichere Authentifizierung und Benutzerverwaltung
- Zentrales Reporting, intuitive Online-Tools und Fahrer-App
- Intelligentes Batteriemangement

- Customized solutions for your fleet and individual processes
- No installation required
- Easy integration into the existing system environment
- Access also via mobile devices
- Scalable system
- Updates immediately available on every computer
- Runs in any browser
- Company-wide access
- Intuitive operation
- Secure authentication and user management
- Centralized reporting, intuitive online tools and driver app
- Intelligent battery management